

上海定做止回阀

发布日期：2025-09-30 | 阅读量：10

焊接为了提高堆焊质量，对阀瓣和阀座的密封面堆焊采用了等离子氩弧焊工艺。同时，为确保焊接质量，对生产中所用焊接工艺重新进行了工艺评定。装配试验质量产品不仅需要高精度的零部件，更关键的是如何将这些高精度的零部件组装成高性能的产品。中核苏阀组织了一支经验丰富、技术过硬的、由多名技师和高级技工组成的装配、调试小组，负责阀门的装配、调试、试验，制订了零部件的清洗工艺、装配工艺，在装配和调试中严格把关，精益求精，确保阀门的装配、调试成功，并进行了各类性能试验，各项指标均符合设计任务书的要求。过程检验对阀门编制了质量计划，以确保阀门从原材料、毛坯投入、机加工、焊接、热处理、无损检测、清洗、装配、出厂试验以及各项型式试验均得到质量控制，并得到核工业第二研究设计院认可和现场见证。阀瓣运动方式分为升降式和旋启式。上海定做止回阀

主体毛坯的质量控制本阀门的所有零件均为锻件，锻造时严格按照锻造工艺规程和工序卡进行，严格控制始锻温度、终锻温度、变形程度和变形速度，按工艺规程规定的冷却方法进行冷却。对锻成品进行化学成分分析、力学性能试验、晶间腐蚀试验、金相组织分析，经分析、试验和测定，均符合相应标准。锻件的质量通过超声波检验和液体渗透检验来保证，按照RCC-M要求对锻件进行100%的超声波探伤并评定，并对锻件的全部表面进行液体渗透检验和评定。什么止回阀出租流体压力使阀瓣从阀座密封面上抬起，介质回流导致阀瓣回落到阀座上。

根据使用条件，阀瓣可以是全金属结构，也可以是在阀瓣架上镶嵌橡胶垫或橡胶环的形式。像截止阀一样，流体通过升降式止回阀的通道也是狭窄的，因此通过升降式止回阀的压力降比旋启式止回阀大些，而且旋启式止回阀的流量受到的限制很少。启闭件靠介质流动的力量自行开启或关闭，以防止介质倒流的阀门叫止回阀。止回阀属于自动阀类，主要用于介质单向流动的管道上，只允许介质向一个方向流动，以防止发生事故。按结构划分，可分为升降式止回阀、旋启式止回阀和蝶式止回阀三种：1. 升降式止回阀分为立式和卧式两种。2. 旋启式止回阀分为单瓣式、双瓣式和多瓣式三种。3. 蝶式止回阀为直通式。以上几种止回阀在连接形式上可分为螺纹连接、法兰连接、焊接连接和对夹连接四种。

旋启式止回阀适用场合是低压大口径，而且安装场合受到限制；蝶式止回阀的安装位置不受限制，可以安装在水平管路上，也可以安装在垂直或倾斜的管线上；隔膜式止回阀适用于易产生水击的管路上，隔膜可以很好地消除介质逆流时产生的水击，它一般使用在低压常温管道上，特别适用于自来水管道上，一般介质工作温度在-12--120℃之间，工作压力

1、在管道系统中不要让止回阀承受重量，大型的止回阀应**支撑，使之不受管道系统产生的

压力的影响。2、安装时注意介质流动的方向应与阀体所标箭头方向一致。3、升降式垂直瓣止回阀应安装在垂直管道上。4、升降式水平瓣止回阀应安装在水平管道上。靖江双久泵阀制造有限公司成立于2014年01月14日，注册地位于靖江市马桥镇新爱路58号，法定代表人为蔡海秋。经营范围包括泵、阀门、耐热耐磨钢制品、金属管道、电力机械、化工机械、环保设备制造、销售；矿山机械、冶金设备、金属材料销售。止回阀是指启闭件为圆形阀瓣并靠自身重量及介质压力产生动作来阻断介质倒流的一种阀门。上海定做止回阀

当进口压力大于阀瓣重量及其流动阻力之和时，阀门被开启。上海定做止回阀

我们公司主要产品有管道阀门等产品，产品投入市场以来，以高性价比获取到机械及行业设备行业内客户的认可与支持。机械及行业设备是动密集型产业，除了需要科技创新人才和管理人才以外，还需要高级技工工人等。双久拥有多名技术服务型人才，帮助客户提供售前、售后技术支持。更丰富的产品管道阀门及更完善的服务为客户创造价值；我们秉着持续改进产品为宗旨，不知疲倦的精神服务于广大客户。我们是一家做管道阀门的公司，始终认为产品质量、信誉、客户为重心，秉承着用户至上，服务至上的理念。让客户满意是我们的主要目标。上海定做止回阀

靖江双久泵阀制造有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在江苏省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，靖江双久泵阀供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！